

Klebmontage von Sensoren

Übersicht Klebstoffe

Ungeeignet als Messobjekt sind glasierte, gewachste und geölte Oberflächen, Polyethylen, Polypropylen, Polystyrol, Weich-PVC, Teflon®, PTFE, Styropor®, synthetische Gewebe und Glas.

- Für die meisten Anwendungen empfohlener Kleber

	Wachs – Haftmittel zur provisorischen Befestigung von VBS XXX Micro Sensoren	Ethylcyanacrylat Sekundenkleber, dünn-schichtig, flüssig, 3 g	Ethylcyanacrylat Sekundenkleber, spaltfüllendes Gel, 3 g	2-K Epoxidharz-Klebstoff Doppelkammerspritze, 27 g
Artikel-Nr.	0.SH.AAG.WAX	0.SH.AAG.CYA.FLU.3G	0.SH.AAG.CYA.GEL.3G	0.SH.AAG.EPOXY.27G
Basis	Bienenwachs Nur zur Messung geringer Beschleunigungen.	Ethylcyanacrylat Für die Cyanacrylatklebstoffe gilt: Je kleiner der Klebspalt, desto besser die Klebung und kürzer die Aushärtezeit.	Ethylcyanacrylat Für die Cyanacrylatklebstoffe gilt: Je kleiner der Klebspalt, desto besser die Klebung und kürzer die Aushärtezeit.	Epoxidharz Beständig gegen Feuchtigkeit und weitgehend gegen Lösungsmittel, verdünnte Säuren und Laugen sowie Öl.
Temperatur	Raumtemperatur	-20°C bis +80°C	-20°C bis +80°C	-40°C bis +80°C
Topfzeit	entfällt	entfällt	entfällt	5 min
Abbindezeit		Handfest 5 – 60 s Funktionsfest 5 min Endfest 24 h	Handfest 10 – 60 sec Funktionsfest 5 min Endfest 24 h	Handfest 20 min Funktionsfest 1 h Endfest 12 h
Zugscherfestigkeit		1100 – 1500 N/cm ² (Test auf Aluminium 250 mm ²)	1100 – 1500 N/cm ² (Aluminium 250 mm ²)	10 min: 150 N/cm ² 30 min: 900 N/cm ² 1 h: 1100 N/cm ²
Ablösung	von Hand	5 – 15 min unter Aceton; einige Stunden bis zu wenigen Tagen unter Wasser – ACHTUNG: nicht unter Kühlschmiermittel verwenden!	5 – 15 min unter Aceton; einige Stunden bis zu wenigen Tagen unter Wasser – ACHTUNG: nicht unter Kühlschmiermittel verwenden!	mechanisch Eine zerstörungsfreie Ablösung kann nicht garantiert werden. Beste Ergebnisse werden durch Stoßen mit einem stumpfen Gegenstand gegen den Sensorboden erzielt (z.B. Schraubendreher und Hämmerchen).
VBS Micro	Zur temporären Befestigung. Leicht wieder ablösbar. Nur für Raumtemperaturen geeignet. Reicht für 50 Haftungen.	● Flüssiger Cyanacrylatklebstoff für schnelles Aufkleben des Sensors auf glatten Oberflächen. Reicht für 50 Klebungen.	● Gelförmiger Cyanacrylatklebstoff für schnelles Aufkleben des Sensors auf rauen Untergründen. Gleicht kleinere Unebenheiten aus. Tropft nicht. Für Einsatz über Kopf geeignet. Reicht für 50 Klebungen.	● Zweikomponenten-Epoxidharz für dauerhaftes Aufkleben des Sensors mit hoher Festigkeit bei kurzer Aushärtezeit. Reicht für 50 Klebungen.
VBS Epoxy	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	● Zweikomponenten-Epoxidharz für dauerhaftes Aufkleben des Sensors mit hoher Festigkeit bei kurzer Aushärtezeit. Reicht für 50 Klebungen.
Messpille	nicht geeignet	● Flüssiger Cyanacrylatklebstoff für schnelles Aufkleben der Messpille auf glatten Oberflächen. Anschließender Schutz der Pille durch Epoxidharz. Reicht für 30 Klebungen.	● Gelförmiger Cyanacrylatklebstoff für schnelles Aufkleben der Messpille auf rauen Untergründen. Gleicht kleinere Unebenheiten aus. Tropft nicht. Für Einsatz über Kopf geeignet. Anschließender Schutz der Pille durch Epoxidharz. Reicht für 30 Klebungen.	● Zweikomponenten-Epoxidharz zum Abdecken der Messpille z.B. in Taschen und Bohrungen. Reicht für 30 Klebungen.
Messzelle und Oberflächen-Dehnungs-Sensor	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	● Zweikomponenten-Epoxidharz für dauerhaftes Aufkleben der Ausgleichsscheibe mit hoher Festigkeit bei kurzer Aushärtezeit. Reicht für 20 Klebungen.

Spezifische Angaben können nicht gemacht werden, da stets eine Vielzahl von Faktoren, wie Angriffsmöglichkeiten, Einwirkungsdauer und Temperatur das Verhalten der Klebung beeinflusst.

Technische Änderungen vorbehalten
©2014 PROMETEC

Überwachung von Maschinen, Prozessen, Werkzeugen und Lasern
Tochterunternehmen und Vertretungen in Europa, Amerika und Asien
www.prometec.com

PDA.adhesives.1402.GE

Deutschland (Hauptsitz)
PROMETEC GmbH

Jülicher Str. 338
52070 Aachen
Tel.: +49 241 16609-0
Fax: +49 241 16609-50
prometec-de@prometec.com

USA
PROMETEC Inc.
47711 Clipper Street
Suite 200
Plymouth, MI 48170
Tel.: +1 (734) 455 0100
Fax: +1 (734) 451 4654
prometec-us@prometec.com

England
PROMETEC Ltd.
41 Church Street
Birmingham West Midlands
B3 2RT
Tel.: +44 7971 475134
prometec-uk@prometec.com

Italien
PROMETEC S.r.l.
Viale Ticino, 54
21026 Gavirate (VA)
Tel.: +39 0332-1950049
Fax: +39 0332-744952
prometec-it@prometec.com

Osteuropa
PROMETEC Bratislava
Sústekova 12
SK 851 04 Bratislava
Slowakei
Tel.: +42 1263 531211
Fax: +42 1263 531212
prometec-sk@prometec.com

Indien
PROMETEC GmbH India Branch Office
#1066, 15th Cross, 25th Main
Banashankari-2nd stage
Bangalore-560 070
Tel.: +91 (0)80 2671 2220
Fax: +91 (0)80 2671 2199
prometec-in@prometec.com

Korea
PROMETEC GmbH Korea Branch Office
#C-607, SK-Technopark
60 Haan-ro
Gyeonggi-do
Gwangmyeong-si, 423-795
Südkorea
prometec-ko@prometec.com