

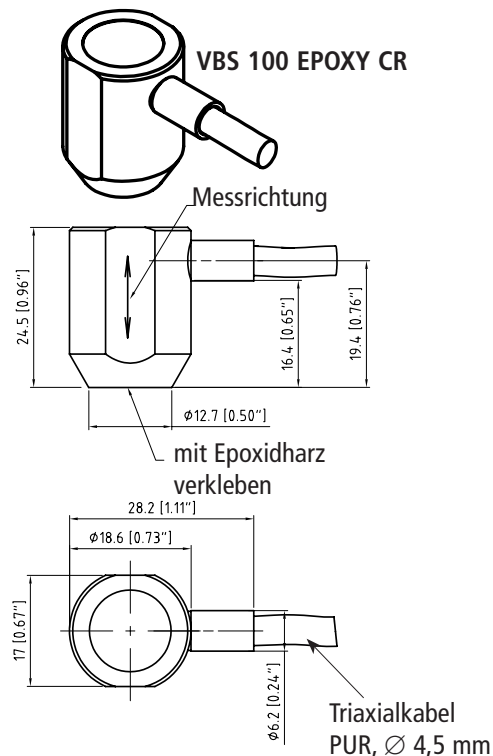
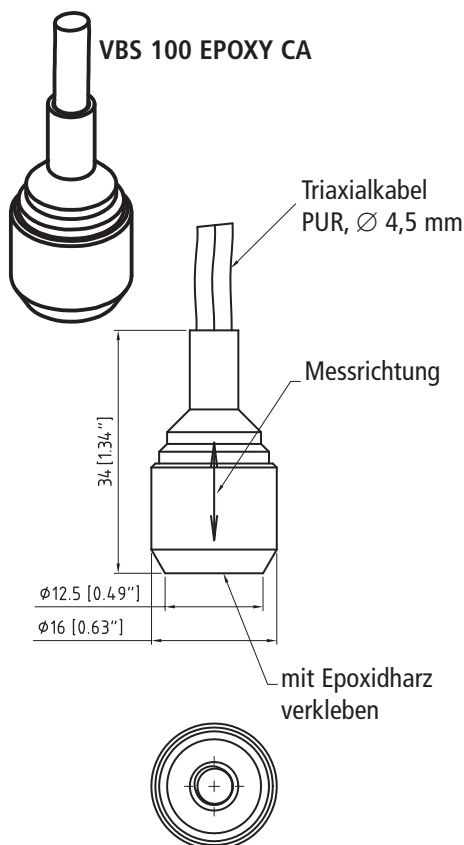
Beschleunigungs-Sensoren in ICP®-Technik

VBS 100 Epoxy CA

Messrichtung axial
und Kabel axial zur Sensorachse

VBS 100 Epoxy CR

Messrichtung axial
und Kabel radial zur Sensorachse



Alle Maße in mm [inch], falls nicht anders angegeben.

Technische Daten

Artikelnummer

VBS 100 EPOXY CA mit XX m Kabel
VBS 100 EPOXY CR mit XX m Kabel

Ø . SH . VBS . 1ØØEPCAXX (XX steht für Kabellänge)
Ø . SH . VBS . 1ØØEPCRXX (XX steht für Kabellänge)

Leistung

Empfindlichkeit (±20 %) 100 mV/g
Messbereich ±50 g
Frequenzbereich 0,5 bis 10 000 Hz
Integrierter Filter Tiefpass 10 kHz
Resonanzfrequenz > 25 kHz

Umgebungsbedingungen

Überlastlimit (Schock) 7 000 g Peak
Schutzklasse IP67
Temperatur -50 bis +70°C

Elektrische Eigenschaften

Anregungsspannung 18 bis 28 VDC
Konstantstrom 2 bis 20 mA
Ausgangs Bias-Spannung 8 bis 12 VDC
Gehäuseisolation > 10⁸ Ω

Anschluss

Kabel Triaxial, geschirmt
Kabelmantel PUR, 4,5 mm
Biegeradius 25 mm

Montage

Epoxidharz, siehe separates Datenblatt „Klebe-
montage von Sensoren“

Zubehör

Kalibrationsdatenblatt mit Angabe der gemessenen Empfindlichkeit

Aufkleber Sensorgehäuse

bezeichnet
Seriennummer,
Sensorempfindlichkeit,
Messachse

Aufkleber Kabelende

bezeichnet
Seriennummer,
Sensorempfindlichkeit

Optionales Zubehör

Flexibler Perbunan-Schutzschlauch mit Metallumflechtung für das Kabel (in benötigter Länge), Durchmesser: 9 mm.
Flexibler wendelgewickelter Metallschutzschlauch für das Kabel (in benötigter Länge), Durchmesser: 8 mm.
Metallschutzschlauch-Abschnitt für Sensorkabel, 1,3 m, zur Verstärkung mechanisch besonders beanspruchter Kabelabschnitte.
Anschlusskabel-System (siehe Rückseite).

Einbau und Pflegehinweise

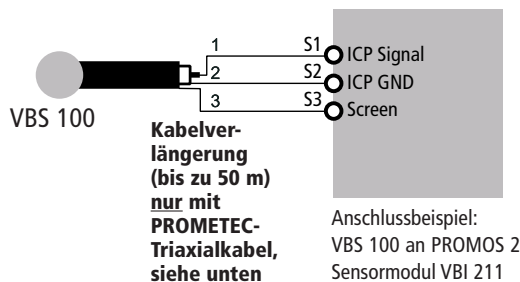
Wichtiger Installationshinweis für Sensoren in Werkzeugmaschinen bei Einsatz von Kühlschmiermittel:

Sensor und insbesondere das zugehörige Kabel sind in die Maschine so zu installieren, dass das Kühlschmiermittel von ihnen ablaufen kann. Auch ist das Kabel insbesondere im Bereich des Sensors mit Kabelschellen an der Maschine zu fixieren, damit es nicht vibrieren kann.

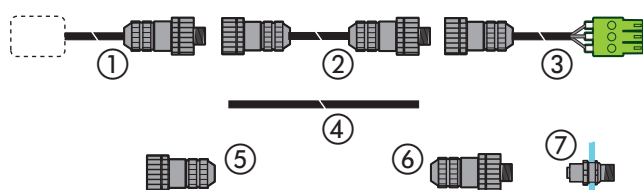
Unbedingt zu vermeiden ist, dass der Sensor oder sein Kabel in Montageorten liegt, aus denen das Kühlschmiermittel nicht vollständig ablaufen kann. Kühlschmiermittel an derartigen Stellen (Mulden, Sicken oder Einbautaschen) wird nicht durch frisches Kühlschmiermittel ausgetauscht; es altert und bildet dabei aggressive Bakterien, die sogar Metalle durch Ätzung aggressiv auflösen können. Als Schutz dagegen kann nur eine entsprechende Verlegung und Fixierung des Kabels außerhalb dieser Montageorte dienen, sowie das Einbringen einer Ablaufbohrung für das Kühlschmiermittel aus dem Montageort des Sensors.

Zur Reinigung von Sensor, Kabel und Schutzschlauch **keinesfalls acetonhaltige Mittel**, sondern solche auf Alkoholbasis verwenden.

Anschlussbeispiel



Optionales Anschluss-System



- ① Ø. CL. CAC. RC4
Vorinstallierter 4-poliger Rundstecker (m) M12 an VBS-Sensorkabel
- ② Ø. CP. VBS. RP4-RC4-10
optionales Verlängerungskabel für VBS-Sensoren, 4-polige Rundbuchse (f) M12 an Rundstecker (m) M12, Standardlänge 10 m (bitte fragen Sie weitere mögliche Kabellängen an)
- ③ Ø. CP. VBS. RP4-SB3-xx
Anschlusskabel, 4-polige Rundbuchse (f) M12 an 3 pol. Schraubblock für SP-Sensor-Modul VBI 211, Standardlänge 10 m (bitte fragen Sie weitere mögliche Kabellängen an)
- ④ Ø. CA. SPC. TRIAXPUR
1 m Triaxialkabel (bitte gewünschte Gesamtlänge angeben)
- ⑤ Ø. CL. VBS. RP4
4-polige Rundbuchse (f) M12
- ⑥ Ø. CL. VBS. RC4
4-poliger Rundstecker (m) M12
- ⑦ Ø. CL. VBS. RC4RP4WFT
Wanddurchführung für 4-polige Einbaustecker M12, Stecker auf Buchse, geschirmt, 5-polig (max. Wandstärke 4,5 mm, Montage-Ø 16,1 mm)

Technische Änderungen vorbehalten
©2017 PROMETEC

PDA.VBS100EPOXY.1701.GE

Deutschland (Hauptsitz)
PROMETEC GmbH
Jülicher Str. 338
52070 Aachen
Tel.: +49 241 16609-0
Fax: +49 241 16609-50
prometec-de@prometec.com

USA
PROMETEC Inc.
47711 Clipper Street
Suite 200
Plymouth, MI 48170
Tel.: +1 (734) 455 0100
Fax: +1 (734) 451 4654
prometec-us@prometec.com

England
PROMETEC Ltd.
170, Edmund Street
Birmingham
B3 2HB
Tel.: +44 7971 475134
prometec-uk@prometec.com

Italien
PROMETEC S.r.l.
Viale Ticino, 54
21026 Gavirate (VA)
Tel.: +39 0332-1950049
Fax: +39 0332-744952
prometec-it@prometec.com

Osteuropa
PROMETEC Bratislava
Sustekova 12
SK 851 04 Bratislava
Slowakei
Tel.: +42 1263 531211
Fax: +42 1263 531212
prometec-sk@prometec.com

Indien
PROMETEC GmbH India
Branch Office
#1066, 15th Cross, 25th Main
Banashankari-2nd stage
Bangalore-560 070
Tel.: +91 (0)80 2671 2220
Fax: +91 (0)80 2671 2199
prometec-in@prometec.com

Korea
PROMETEC GmbH Korea
Branch Office
#C-607, SK-Technopark
60 Haan-ro
Gyeonggi-do
Gwangmyeong-si, 423-795
Südkorea
prometec-ko@prometec.com



www.prometec.com